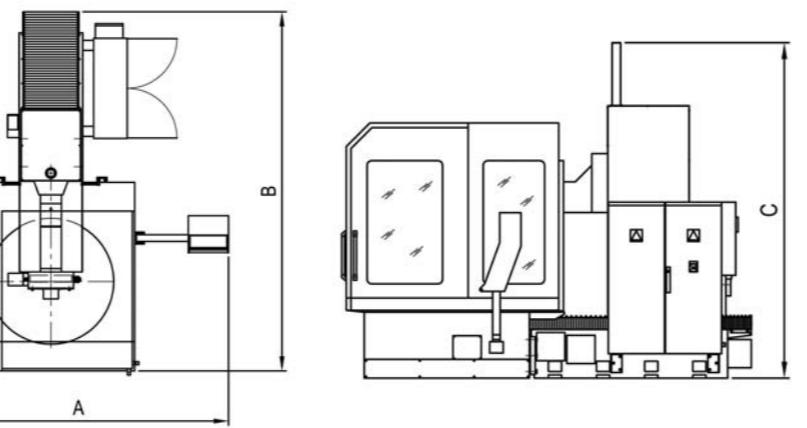


GENERAL DIMENSIONS • DIMENSIONS GENERALES



Models / Modèles	A	B	C
RT - 350 CNC	2.000	2.500	2.700
RT - 600 CNC	3.040	3.100	2.570
RT - 800 CNC	3.040	3.100	2.570
RT - 1000 CNC	3.450	3.800	3.560
RT - 1000 L CNC	3.040	3.100	2.570
RT - 1200 CNC	3.660	4.400	3.560
RT - 1500 CNC	3.660	4.400	3.560

OTHER GER GRINDERS • AUTRES RECTIFIEUSES GER



GER vertical cylindrical grinders
Rectifieuses cylindriques verticales GER



GER plane surface grinders
Rectifieuses planes GER



GER cylindrical grinders
Rectifieuses cylindriques GER



GER internal grinders
Rectifieuses d'intérieures GER



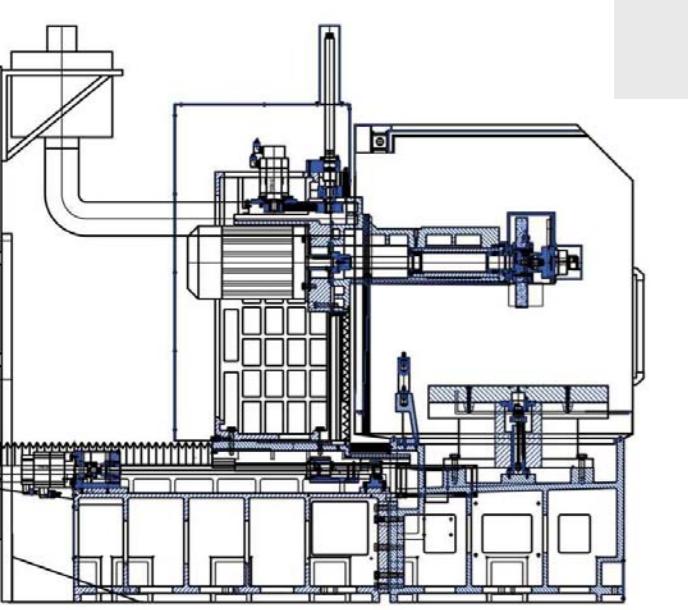
GER - MÁQUINAS HERRAMIENTA, S.L.U.
Polígono Industrial de Itziar • Pabellón F - 5
Tel.: (+ 0034) 943 606 025 - Fax: (+ 0034) 943 606 241
20829 Itziar-Debil (Gipuzkoa) Spain
E-mail: comercial@germh.com
www.germh.com

GER-Máquinas Herramienta, S.L. shall not be held responsible for any printing or transcribing errors in the catalogue, and reserves the right to make any changes to the features of its products without prior notice. This catalogue with photos and details of machines and accessories is presented as indicative support and will complete concrete offers which include exactly the concrete specification of standard and/or optional elements.
GER-Máquinas Herramienta, S.L. n'assume aucune responsabilité pour les possibles erreurs d'impression ou de transcription, et se réserve le droit d'incorporer, sans préavis, des modifications dans les caractéristiques de ses produits. Ce catalogue, y compris les photographies et détails de machines et accessoires, est présenté à titre de support indicatif et fera partie des offres définitives ou figureront exactement les spécifications concrètes des éléments standards et/ou optionnels.



RT CNC SERIES





The use of quality perlitic cast iron is employed for the production of all major components of our RT rotary table plane surface grinders.

These are generously ribbed rigid box section designs and provide the damping and stability required for this type of high technology application.

The "T" shape main bed holds the whole moving column being the grinding torque stable regardless of the grinding wheel traverse position.

Nos rectifieuses planes à table rotative ont été conçue suite a des développements, matériaux et méthodes de fabrication prouvées pour assurer le plus haut degré de précision.

Les éléments structuraux principaux de la machine sont faits en fonte perlitique de qualité. Chaque élément a été soigneusement étudié, dimensionné et construite avec une construction nervurée qu'assure la rigidité et stabilité de l'ensemble.

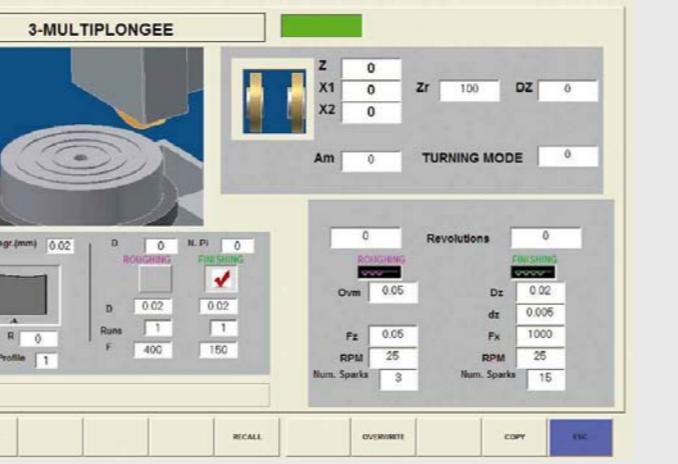
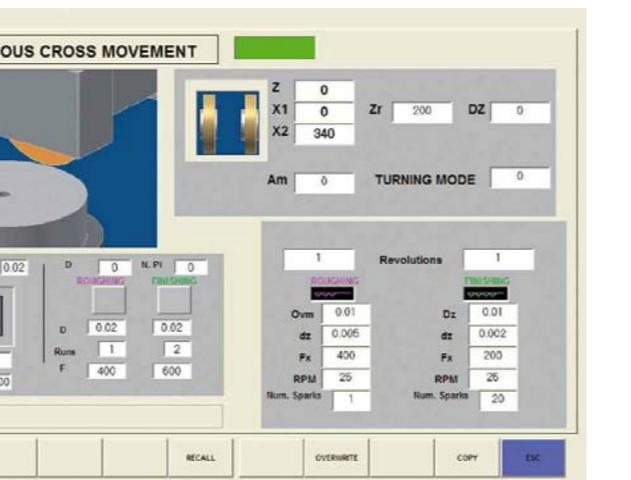
L'ensemble colonne se déplace sur le bâti principale en «T» permettant que le couple de rectification reste stable indépendamment de la position de la meule.

STANDARD TECHNICAL FEATURES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	RT-350	RT-600	RT-800	RT-1000	RT-1000 L	RT-1200	RT-1500	
MAX GRINDING DIAMETER DIAMÈTRE MAXI RECTIFIABLE	mm	350	600	800	1000	1000	1200	1500
TABLE TO SPINDLE AXIS HEIGHT HAUTEUR TABLE AXE DU MANDRIN	mm	450	625	625	880	625	880	880
MAX GRINDING HEIGHT HAUTEUR MAXI RECTIFIABLE	mm	250	350	350	500	350	500	500
MAX JOB WEIGHT POIDS PIÈCE MAXI	kg	300	1000	1200	1500	1200	2000	2500
TABLE SPEED VITESSE TABLE	r.p.m.	0-250	0-120	0-120	0-100	0-100	0-100	0-100
TOTAL POWER INSTALLED PUISSEANCE TOTALE	Kw	15	25	25	35	25	35	35
WHEEL SIZE MEULE	mm	300x50x762	400x50x127	400x50x127	500x80x203	400x50x127	500x80x203	500x80x203
MACHINE WEIGHT POIDS MACHINE	kg	2.300	10.000	11.000	18.000	15.000	18.500	19.000

CNC • SOFTWARE



GER machines are always controlled by a latest generation Fanuc CNC. At the same time, a complete Fanuc package is assembled including motors, drivers, regulators....

The system with easy to use on screen graphics provides user friendly machine operation even for the less experienced personnel.

The software can be modified to answer to specific customer requirements.

Les rectifieuses GER intègrent dans toutes les cas un package complet en FANUC: moteurs, régulateurs, drivers, etc.

L'interface avec l'opérateur inclus des macros très visuels et est paramétrisée et d'utilisation très facile même pour l'opérateur moins expérimenté avec des systèmes à CN.

Il s'agit d'une programmation ouverte et on a le savoir-faire nécessaire pour pouvoir l'adapter sur demande a des besoins spécifiques de pièce ou d'automatisation.

MACHINE STANDARD OPTIONS OPTIONS STANDARD DE LA MACHINE

- * Direct table drive trough torque motor
- * Centralised greasing
- * Frequency converter for keeping constant the wheel speed
- * Electropermanent magnetic chuck
- * Wheel balancing arbour
- * Standard machine ready to work options
- * Suitable operating instructions and programming manuals

- * Entrainement direct de la table par torque moteur
- * Graisage centralisé et paramétrisé
- * Convertisseur de fréquence pour vitesse de coupe constante
- * Plateau magnétique électro permanent
- * Axe d'équilibrage de meule
- * Options machine près à travailler
- * Manuels d'instructions / programmation



OPTIONAL ACCESSORIES OPTIONS EXTRA DE LA MACHINE

- ① Coolant tanks with paper filtration and magnadrum
Equipe de refroidissement avec filtration à papier plus séparateur magnétique
- ② Electrodynamic wheel balancing system
Équilibrage électrodynamique de meule
- ③ Tooling related accessories
Options de fixation de pièce
- ④ Increased vertical stroque
Colonne rehaussée
- ⑤ Digital linear scales managing the axis
Règles linéaires verticales gérant les axes
- ⑥ Motorized disc dressers
Diamanteur motorisée à disc
- ⑦ Portable hand wheel
Volant portable
- ⑧ Wheel spindle power consumption dro
Visualisation de la puissance absorbée par la meule
- ⑨ Fog extractor
Extracteur de brouillard



MAIN FEATURES

- * Easy machine-job set up
- * Easy dimensional correction
- * Parameter input by teach-in
- * Two by two axis interpolating option for making jobs by profile following
- * Customized working cycles
- * Additional axis can be controlled (spindle, coolant nozzle position compensation, etc)
- * Direct from drawing dressing profile programming
- * All wheel data storage
- * Fast service trough internet connection
- * Any automatic wheel dressing possibility
- * Any language interface
- * In time intervention in automatic cycle possibility

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- * Mise à point machine-pièce très simple
- * Correction dimensionnelle facile
- * Introduction des paramètres par teach-in
- * Possibilité d'interpoler les axes deux à deux pour rectifier des pièces par suiviprofile
- * Cycles de travail personnalisées
- * Des axes additionnelles peuvent être contrôlées (mandrin, contrôle de position de la sortie d'arrosage, etc)
- * Programmation des profiles directe du plan
- * Sauvegarde des données des meules
- * Diagnostique et service téléphonique rapide
- * Toutes options de diamantage automatique
- * Toutes options de langue d'interface
- * Possibilité d'intervention en temps réel dans des cycles automatiques

